

Как заточить цепь для цепной бензопилы и электропилы

Производительная работа бензопилой в значительной степени зависит от правильной эксплуатации пильной гарнитуры, в том числе и пильной цепи. Симптомы затупившейся цепи. Диагностика изношенности цепи Цепь считается изношенной, если натяжитель не обеспечивает требуемого натяжения цепи (цепь "вытянулась"). Необходимым условием является работа острой цепью - никогда не работайте тупыми цепями! Мы рекомендуем вам научиться правильно, затачивать цепь. Цепь всегда должна быть заточенной. Тогда пиление будет осуществляться эффективно, безопасно и точно. Профессиональные лесорубы знают, что заточенная цепь важнее сильного двигателя. Как часто следует затачивать цепь? Не существует точных нормативов по срокам заточки цепи - профессионал подтачивает цепь несколько раз в день по мере затупления. Это зависит от того, как часто вы пользуетесь пилой, и когда вы чувствуете, что пиление проходит медленнее, значит пора заточить цепь. Если шину "уводит" - цепь также требуется заточить. Стружка хорошо показывает состояние цепи пилы. При хорошо заточенной (острой) цепи стружка будет однородной, а опилки приблизительно квадратной формы; при сточенной цепи, в стружке будет много пыли, а опилки будут напоминать иголки, как от ручной ножовки.

Оборудование для заточки цепей

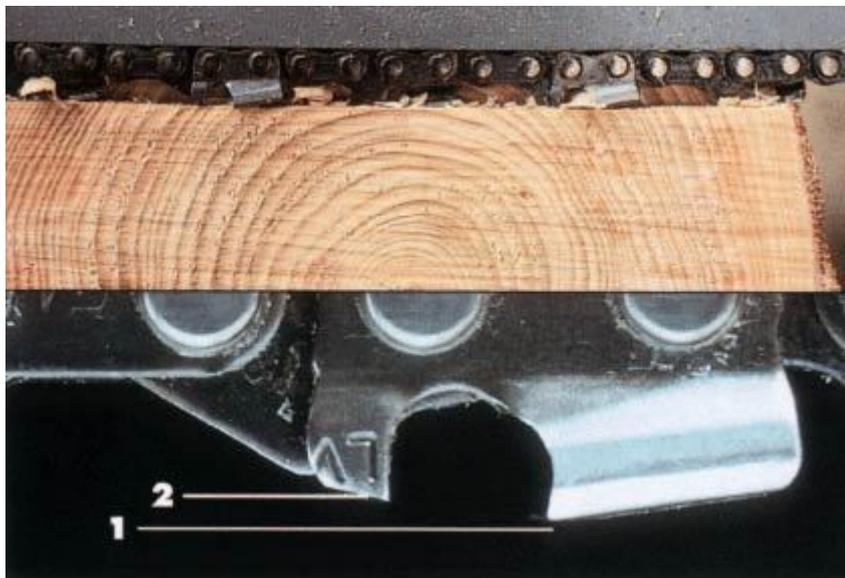


Заточку цепей следует доверить специалисту по заточке цепей (а не просто точильщику). Подправлять цепь в домашних условиях следует цилиндрическим напильником соответствующего диаметра. Ниже описан процесс правки пильных цепей.



Для затачивания вам понадобятся круглый напильник, плоский напильник и комбинированный шаблон, который подходит именно для вашей пилы. Тиски тоже облегчат вашу работу. Зажмите шину пилы в тисках и у вас будут обе руки свободны.

Механика пиления. Как пилит цепная пила



Вначале немного теории.

Каждое звено действует как маленький рубанок в миниатюре. Эффективность пиления определяется разницей в высоте режущего зуба (1) и зуба - ограничителя (2). Различие в высоте определяет насколько глубоко зуб будет врезаться в дерево. Зуб ограничитель должен быть на 0,5-0,8 мм ниже режущего зубца.

Режущие зубья цепной пилы. Их заточка



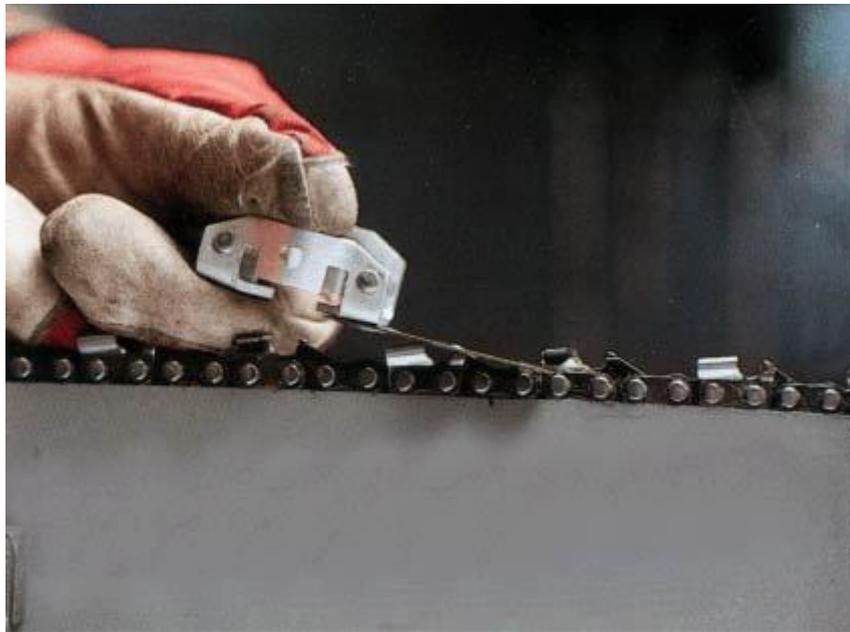
Вначале производите затачивание режущих зубьев. Наложите на цепь шаблон для заточки. Стрелки на шаблоне должны указывать в сторону движения цепи. Производите затачивание легким и размеренным движением, нажатие вперед должно производиться под углом к шине пилы. Угол наклона может быть различным и зависит от шага цепи. На каждый зуб должно приходиться одинаковое количество движений. Затачивайте один зуб справа и один слева. Совет: если вы зажали шину пилы в тиски, то легче всего затачивать вначале с одной стороны каждый второй зуб и затем каждый второй зуб с другой стороны.



Этап заточки цепи для пилы. Стачивание зуба-ограничителя



Шина – один из определяющих компонентов пильной гарнитуры. Длина шины влияет на глубину реза: чем она длиннее, тем с большим диаметром ствола может справиться бензопила. Однако обязательно следует учитывать, что длина шины должна быть согласована с мощностью пилы. При недостаточной мощности двигателя Вам придется прилагать дополнительные усилия при пилении, а это неизбежно приведет к преждевременной изнашиваемости пильной гарнитуры и двигателя, а также к увеличению расхода топлива.



Стачивание зуба – ограничителя. Наложите шаблон для зуба-ограничителя и, пользуясь плоским напильником сточите зуб-ограничитель до уровня шаблона. У шаблона есть два положения: Н или "hard" (твердый) для твердой породы дерева, и S „soft" (мягкий) для мягкой породы дерева. Внимание: если вы будете затачивать зуб-ограничитель без шаблона, вы можете спилить его слишком низко. Цепь тогда будет "съедать" много дерева, это увеличивает риск отдачи, усиливает вибрацию и ухудшает точность пиления.